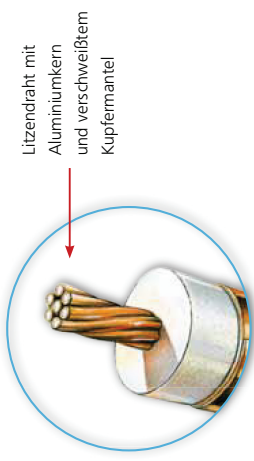


Ecoflex® 15 Plus HEATEX®



- ▶ **Verbindet hervorragende Hochfrequenz-Eigenschaften mit allen Brandschutzanforderungen**
- ▶ **deutlich geringere Längsdämpfung**
- ▶ **sehr hohe Flexibilität**
- ▶ **Halogenfrei**
- ▶ **erfüllt alle relevanten Brandschutznormierungen**

Das neue **Ecoflex® 15 Plus Heatex®** verfügt über ein innovatives Kabeldesign, welches die guten HF-Eigenschaften des **Ecoflex® 15 Heatex®** Standardkabels deutlich verbessert.

Ecoflex® 15 Plus Heatex® verfügt über einen sieben drähtigen Hybrid-Innenleiter mit Aluminiumkern und verschweißtem Kupfermantel. Die Oberflächenbeschaffenheit und die entsprechenden HF-Eigenschaften des Innenleiters sind bedeutend besser als die konventioneller Kupferlitzen. Das Ergebnis ist beeindruckend:

- ▶ **deutliche geringere Längsdämpfung**
– 11% bei 6 GHz
- ▶ **reduziertes Gewicht: –22%**
- ▶ **erweiterter Frequenzbereich**
6 auf 8 GHz
- ▶ **hervorragende Flexibilität**

Ein weiteres Plus ist die doppelte Abschirmung: Eine überlappende Kupferfolie und ein darüber liegendes Kupfergeflecht gewährleisten einen hohen Abschirmungsfaktor von >90 dB bei 1 GHz. **Ecoflex® 15 Plus Heatex®** ist besonders für den Einsatz in Gebäuden, Schiffen und brandgefährdeten Bereichen geeignet. Die UV-Stabilität des widerstandsfähigen Heatex®-Mantels ermöglicht ebenfalls einen uneingeschränkten Außeneinsatz. **Ecoflex® 15 Plus Heatex®** ist fast nicht entflammbar und besitzt eine geringe Brandfortleitung. Heatex®-Mäntel sind halogenfrei, haben eine geringe Rauchentwicklung und enthalten keine reaktionsfreudigen Komponenten wie Fluor, Chlor oder Brom. Dagegen sind Standard-Koaxialkabel mit PVC-Mänteln (Polyvinylchlorid) nicht halogenfrei und dürfen deshalb nicht in brandgefährdeten Bereichen verwendet werden. Ein kritischer Punkt bei PVC-Kabeln ist die mögliche Weiterleitung der Flammen im Brandfall – eine Gefahr die durch **Ecoflex® 15 Plus Heatex®** sicher gebannt ist! Lieferbare Standardlängen sind 25 m, 50 m, 100 m, 200 m und 500 m.

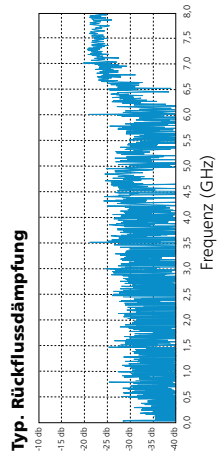
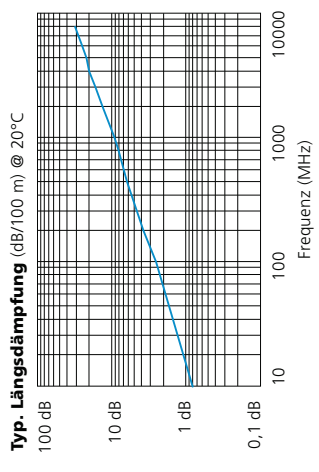
Ecoflex® 15 Plus Heatex® entspricht den folgenden Normen: (Weitere Informationen bezüglich Tests unter www.ssb.de)

Brandverhalten	EN 50265-2-1 IEC 60332-1 DIN 5510-2
Kabelbündeltest	IEC 60332-3-24
Rauchdichte	IEC 61034-1+2 EN 50268
Korrosivität der Brandgase	HD 602-1 EN 50267-2-3 IEC 60754-2

Technische Daten	
Innenleiter	Hybrid, Alukern, Kupfermantel, 7 x 1,55 mm
Innenleiter Ø	4,5 mm
Dielektrikum	PE, verlustarme Zusammensetzung
Dielektrikum Ø	11,3 mm
Außenleiter 1	Cu-Folie, PE-beschichtet
Bedeckungsgrad	100%
Außenleiter 2	Cu-Geflecht
Bedeckungsgrad	72%
Außenmantel	Heatex schwarz, UV-stabilisiert
Außendurchmesser Ø	14,6 mm
Gewicht	201 g/m
Min. Biegeradius	einmalig 70 mm 15 wiederholte Biegungen 140 mm
Temperaturbereich	Lager: -70 bis +85°C Installation: -40 bis +60°C Betrieb: -55 bis +85°C
Zugkraft	10 daN

Typ. Dämpfung (dB/100 m @ 20°C)	
5 MHz	0,58
10 MHz	0,83
50 MHz	1,87
100 MHz	2,67
144 MHz	3,23
200 MHz	3,83
300 MHz	4,75
432 MHz	5,8
500 MHz	6,2
800 MHz	8,0
1000 MHz	9,1
1296 MHz	10,5
1500 MHz	11,4
1800 MHz	12,6
2000 MHz	13,4
2400 MHz	14,9
3000 MHz	16,9
4000 MHz	20,0
5000 MHz	22,9
6000 MHz	25,6
8000 MHz	30,5

Max. Belastbarkeit (W @ 40°C)	
10 MHz	6,710
100 MHz	2,070
500 MHz	0,890
1000 MHz	0,610
2000 MHz	0,410
3000 MHz	0,330
4000 MHz	0,280
6000 MHz	0,220
8000 MHz	0,180



Bedingt durch Fertigungstoleranzen kann der Verlauf der Rückflussdämpfung variiert Einzelne Spitzen sind unkritisch!